

Tech-News

Mini - Mill Hochleistungsfräser

S 1158



XOMT 060208 - F20



neu!

XOMT 060208 - M20

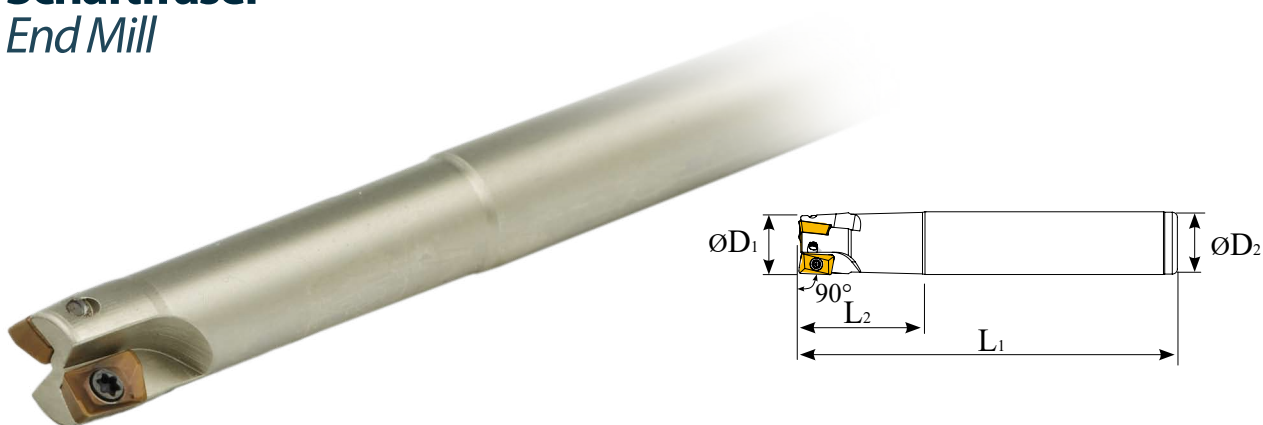


Fakten:

- Alternative zu Vollhartmetallfräsern ab Dm. 10mm
- moderne PVD- Multilayer- Beschichtung auf ALTiSiN- Basis
- verfügbar in 2 Geometrien (F20 und M20)
- 3 Eckenradien (0,4/0,8/1,6)
- Exakte 90° Schulter
- Eckfräsen, Planfräsen, Nuten, Rampen, Zirkularfräsen



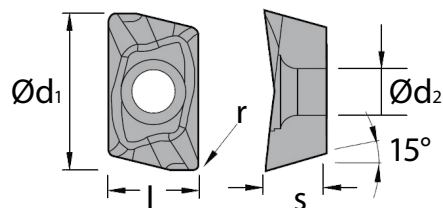
Schaftfräser End Mill



Bezeichnung Part Number	Lager Stock	Maße Dimensions [mm]						Rp° max	D _{min} mm	D _{max} mm		Ersatzteile Spare Parts	
		ØD ₁	ØD ₂	L ₁	L ₂		a _p						
S 1158.010.R02	●	10	10	120	40	2	5	9,5	15	18,5	XOMT 06...	56.44.112	56.33.609 T05
S 1158.012.R02	●	12	12	120	30	2		6,5	19	22,5			

Modifikation des Fräskörpers notwendig bei Radien >0,8mm

Wendepplatten Inserts

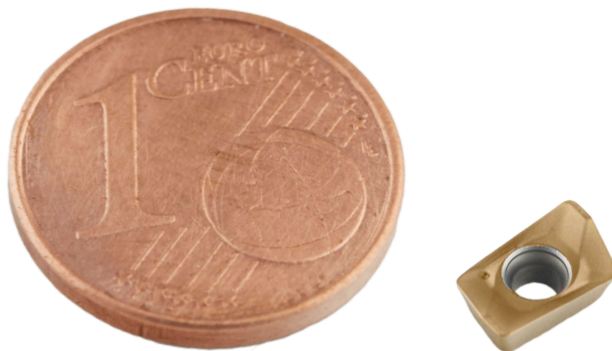


Bezeichnung Part Number	Maße Dimensions [mm]					MU 6325 (P35/M25C)	MM 6330 (M30/P35C)	Schnittdaten Cutting Data [mm]	
	Ød ₁	l	s	Ød ₂	r	Universal 	Niro Stainless Steel 	fn (mm/rev)	ap (mm)
XOMT 060204 - M20	7,00	06	2,45	2,00	0,40	●		0,05~0,15	0,25~3,00
XOMT 060208 - F20	7,00	06	2,45	2,00	0,80	●		0,05~0,13	0,25~2,50
XOMT 060208 - M20	7,00	06	2,45	2,00	0,80	●	○	0,05~0,15	0,30~3,00
XOMT 060216 - M20	7,00	06	2,45	2,00	1,60	●	○	0,05~0,15	0,30~3,00

Schnittwertempfehlungen

Cutting Data Recommendations

Werkstückwerkstoff Material			Schnittgeschwindigkeiten v_c [m/min] Cutting Speeds v_c [m/min]	
			MU 6325 (P35/M25C)	MM 6330 (M30/P35C)
A (P)	Unlegierter Stahl <i>Mild steel</i>	$\leq 0,15\% \text{ C}$	160 - 250	(120 - 180)
		0,15% - 0,45% C		
		$\geq 0,45\% \text{ C}$		
	Legierter Stahl <i>Alloyed steel</i>	niedrig / <i>low</i>	90 - 180	(80 - 150)
		mittel / <i>medium</i>		
		hoch / <i>high</i>		
R (M)	Rostfreier Stahl <i>Stainless steel</i>	austenitisch martensitisch	(80 - 140)	80 - 120
F (K)	Grauguss <i>Grey cast iron</i>		(100-180)	(180 - 300)
S	warmfeste Legierungen <i>heat resistant alloys</i>		(20-60)	(20-45)
	Titanlegierung <i>Titanium-alloy</i>		(30-60)	(40-80)
H	Gehärteter Stahl <i>Hardened steel</i>		40-60	-


Drehwerkzeuge
Turning Tools

Fräswerkzeuge
Milling Tools

VHM-Fräser
Solid Carbide
Endmills

Stechdreh-
werkzeuge
Grooving Tools

Mini
Schneidwerkzeuge
Mini Tools

Micro
Schneidwerkzeuge
Micro Tools

Gewinde-
werkzeuge
Threading Tools

Wendeplattenbohrer
Indexable Drills

VHM-Bohrer
Solid Carbide Drills



Technische Änderungen vorbehalten, keine Haftung für Druckfehler. Abbildungen ähnlich.
 Technical changes reserved, we bear no liability for misprints. Drawings/pictures similar.



Jörn Detjens Zerspanungstechnik GmbH

Bookkoppel 3
 DE-22926 Ahrensburg

Tel.: +49-(0)41 07 - 90 73-0

Fax.: +49-(0)41 07 - 90 73-22

E-Mail: info@jd-tools.de

www.jd-tools.de