





# FREZE TAKIMLARI

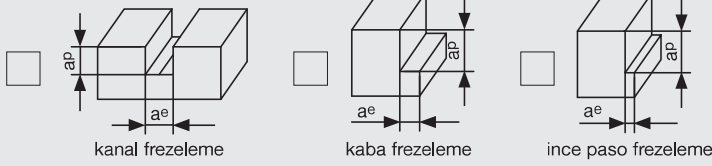
## Talep formu

**Gerekli parça sayısı**  5  10  >10 \_\_\_\_\_ adet

**Malzeme** \_\_\_\_\_

sertlik/ çekme mukavemeti \_\_\_\_\_ N/mm<sup>2</sup> HRC

### Kullanım yeri



kesme derinliği ap \_\_\_\_\_ mm

kesme genişliği ae \_\_\_\_\_ mm

**Malzeme**

Kom. sert metal  HSS-E-PM  HSCO  M 42

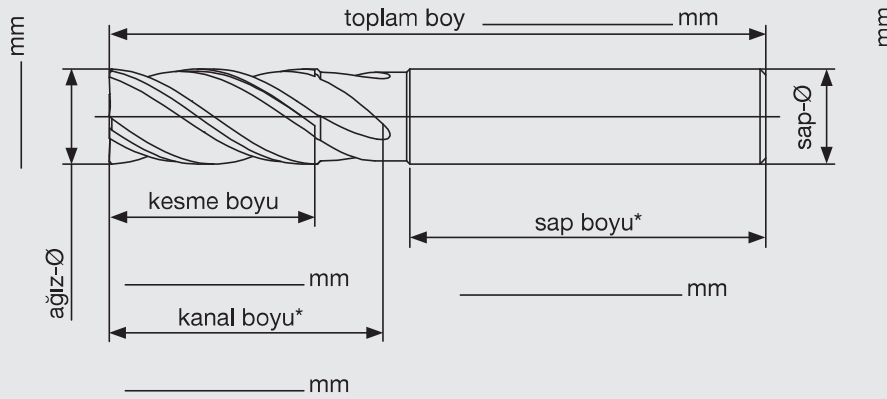
**Koruyucu pah/ radyuslar**

tam radyus  köşe koruyucu pah  köşe radyus

X  R

standart ürüne benzer

### Ölçüler



Boyun taşlama  evet  hayır

Özellik \_\_\_\_\_

\*(standarttan sapma)

### Sap formu

HA  düz sap  HB  Weldon

### Ağız sayısı

### Merkez kesmeli

### Kaplama

kaplamasız  TiN  TiAlN  AlTi nano  TiAlSiN  \_\_\_\_\_ (başka)

### Kontak

Firma \_\_\_\_\_

irtibat kurul. kişi \_\_\_\_\_

Telefon/Telefaks \_\_\_\_\_

E-Mail \_\_\_\_\_

Şirket kaşesi \_\_\_\_\_

tarih \_\_\_\_\_

imza \_\_\_\_\_

### Geometri

# RAYBA TAKIMLARI

## Talep formu

**Gerekli parça sayısı** \_\_\_\_\_  
(min. 5 adet)

standart ürüne benzer \_\_\_\_\_

**Malzeme** \_\_\_\_\_

sertlik/ çekme mukavemeti \_\_\_\_\_ N/mm<sup>2</sup>  
HRC

### İş parçası

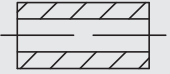
rayba derinliği \_\_\_\_\_ mm

delik nom. çapı \_\_\_\_\_ mm

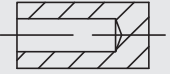
delik toleransı \_\_\_\_\_

**Delik tipi**

açık delik



kör delik



**Soğutma**

dıştan

içten

\_\_\_\_\_ yağ basıncı [bar]

**Takım**

Komple sert metal

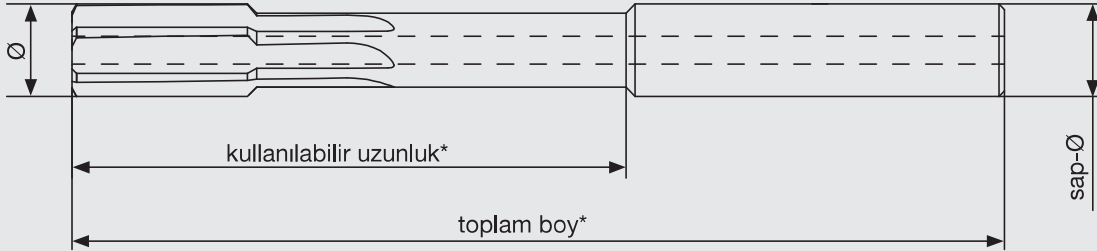
HM-uçlu

HSS-E

Cermet-uçlu

Super R-HS

### Ölçüler



### Kaplama

hayır  evet \_\_\_\_\_

Özellik \_\_\_\_\_

\*(standarttan sapma)

### Kontak

Firma \_\_\_\_\_

Şirket kaşesi

irtibat kurul. kişi \_\_\_\_\_

Telefon/Telefaks \_\_\_\_\_

tarih \_\_\_\_\_

E-Mail \_\_\_\_\_

imza \_\_\_\_\_