

Şaft Formları

Aşağıdaki şaft çeşitleri stoklarımızda bulunmakta olup, müşteri isteğine göre özel imalat yapılmaktadır.

Dikkat! TBE-VHM burçlarında ayar mili gereklidir. Talep üzerine bilgi verilecektir.

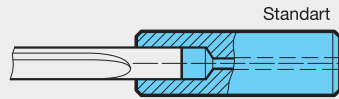
Derin delik makineleri için Şaft Formu				
1		5		
Tan. say.	d ₁	l ₁	l ₂	l ₃
1.1	10	40	24	-
1.2	10	40	24	45
1.3	10	40	24	55
1.4	16	45	31,2	-
1.5	25	70	34	-
1.6	25	70	34	78
2		6		
Tan. say.	d ₁	l ₁	l ₂	l ₃
2.1	16	50	47	-
2.2	16	50	47	55
2.3	16	50	47	70
3		7		
Tan. say.	d ₁	l ₁	l ₂	l ₃
3.1	25	70	34	100
4				
Tan. say.	d ₁	l ₁		
4.1	19,05	70		
4.2	12,70	70		
4.3	25,40	70		
4.4	31,75	70		
4.5	36,10	70		

DIN 1835 Şaft Formu			
9			
Tan. say.	d ₁	l ₁	
9.1	8	36	
9.2	10	40	
9.3	12	45	
9.4	16	48	
9.5	20	50	
9.6	25	56	
9.7	32	60	
9.8	31,75	70	
9.9	38,1	70	
9.10	40	70	
VDI-Tasarımına göre Şaft Formu			
12			
Tan. say.	d ₁	l ₁	
12.1	10	68	
12.2	16	90	
12.3	25	112	
Ayrıca derin delik delme için kullanılabilir.			
Speed-Bit-Sistemine göre Şaft Formu			
13			
Tan. say.	d ₁	l ₁	l ₂
13.1	16	40	16
13.2	25	50	25
13.2	35,6	60	
Ayrıca derin delik delme için kullanılabilir.			

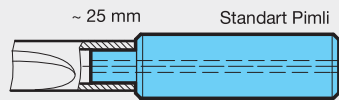
DIN 6535 Şaft Formu		
10		
Tan. say.	d ₁	l ₁
10.1	8	36
10.2	10	40
10.3	12	45
10.4	16	48
10.5	20	50
10.6	25	56
10.7	32	60
10.8	25	70
10.9	40	70
8		
Tan. say.	d ₁	l ₁
8.1	8	36
8.2	10	40
8.3	12	45
8.4	16	48
8.5	20	50
8.6	25	56
8.7	32	60
8.8	40	70
11		
Tan. say.	d ₁	l ₁
11.1	8	36
11.2	10	40
11.3	12	45
11.4	16	48
11.5	20	50
11.6	25,4	70
11.7	25	56
11.8	32	60
11.9	40	70
16		
Tan. say.	d ₁	l ₁
16.1	10	50
16.2	16	64
16.3	20	70
16.4	25	81
16.5	32	92
17		
Tan. say.	d ₁	l ₁
17.1	19,05	70
17.2	25,40	70
17.3	31,75	70
17.4	38,1	70
Ayrıca derin delik delme için kullanılabilir.		

Boru saplı derin delik matkaplarında üretim seçenekleri

Nominal-Ø < burç-Ø için yöntem:
(Fark yaklaşık 6 mm olmalıdır)
boru sapın içine geçirilir.



Nominal-Ø ≈ burç-Ø
(maks. esit-kadar)
boru milin içine geçirilir.



Nominal-Ø > burç-Ø için yöntem:
boru milin içine geçirilir ve faturaya dayanır.

